

PUNKT  
GENAU

MLS-600 SERIES



SW2  
LASER

# MLS-600 SERIES

## KOMPAKTES LASERBEARBEITUNGSSYSTEM FÜR HOCHWERTIGE ANWENDUNGEN

Bei der **MLS-600 Series** handelt es sich um ein eigenständiges Laserbearbeitungssystem für die 2D-Bearbeitung. Das Gerät ist mit einem Hochleistungslaser ausgestattet, welcher über einen 2-Achsen-Galvanometer-Scanner abgelenkt wird. Optional verfügt das System über eine Z-Achse, mit welcher die Arbeitsposition des Laserfokus an unterschiedliche Bauteilhöhen angepasst werden kann.

### INTEGRIERBARE LASER

Faserlaser von 20 bis 100 Watt

CO<sub>2</sub>-Laser von 30 bis 50 Watt

Diodenlaser von 100 bis 200 Watt

### DIVERSE APPLIKATIONEN

Markieren

Strukturieren

Oberflächen Modifizieren



### KOMPAKTE ABMESSUNG

perfekt für Desktop-Anwendungen

### OPTIONAL: Z-ACHSE

volle Flexibilität für  
verschiedene Anwendung

## ALLGEMEINE PARAMETER

Laserklasse	Klasse 1								
	Trumpf - TPN Series (Made in Germany)			Max Photonics (Made in China)			JPT (Made in China)		
Faserlaser (Mopa)									
Laserleistung in W	20	50	100	20	50	100	20	60	100
Strahlqualität (M <sup>2</sup> )	1,3	1,3	1,1	1,3	1,4	1,6	1,5	1,5	1,6
Pulsenergie in mJ	1,25	0,6	1,3	0,8	1,1	1,8	2	2	1,5
Pulsbreite in ns	3-2000	11-220	4-2000	2-350	2-500	10-500	2-500		
Pulsfrequenz in khz	1-4000			1-4000			1-4000		
CW-Option	nein	nein	ja	nein	nein	ja	nein	nein	ja
Ablenssystem	Scanlab BC-10			Max - M107			VJT BS-10		
F-Theta Optik (f=)	100, 160, 250			100, 160, 250			100, 160, 250		
Arbeitsfeld in mm	80x80, 110x110, 180x180			80x80, 110x110, 180x180			80x80, 110x110, 180x180		

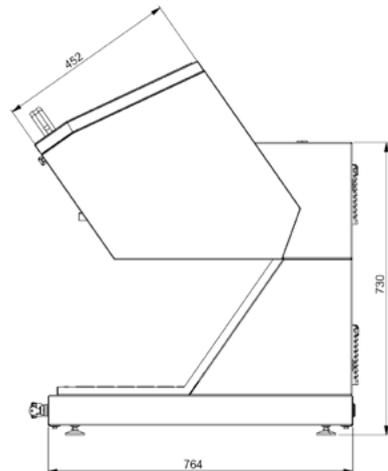
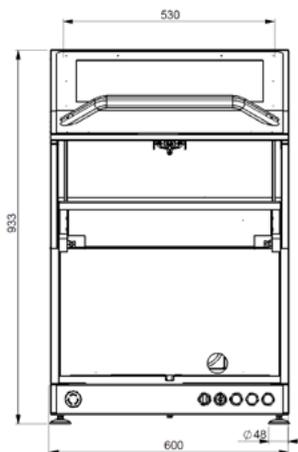
## MECHANISCHE PARAMETER

Abmessungen in mm	600 x 764 x 730 (B x T x H)
Laserschutzfenster	470 x 245 (B x H)
T-Nutenplatte	500 x 375 x 20 (B x T x H)

## ELEKTRISCHE PARAMETER

Spannung in Volt	100-240
Frequenz in Hz	50/60
Leistungsaufnahme in W	100-500 (je nach Laserleistung)

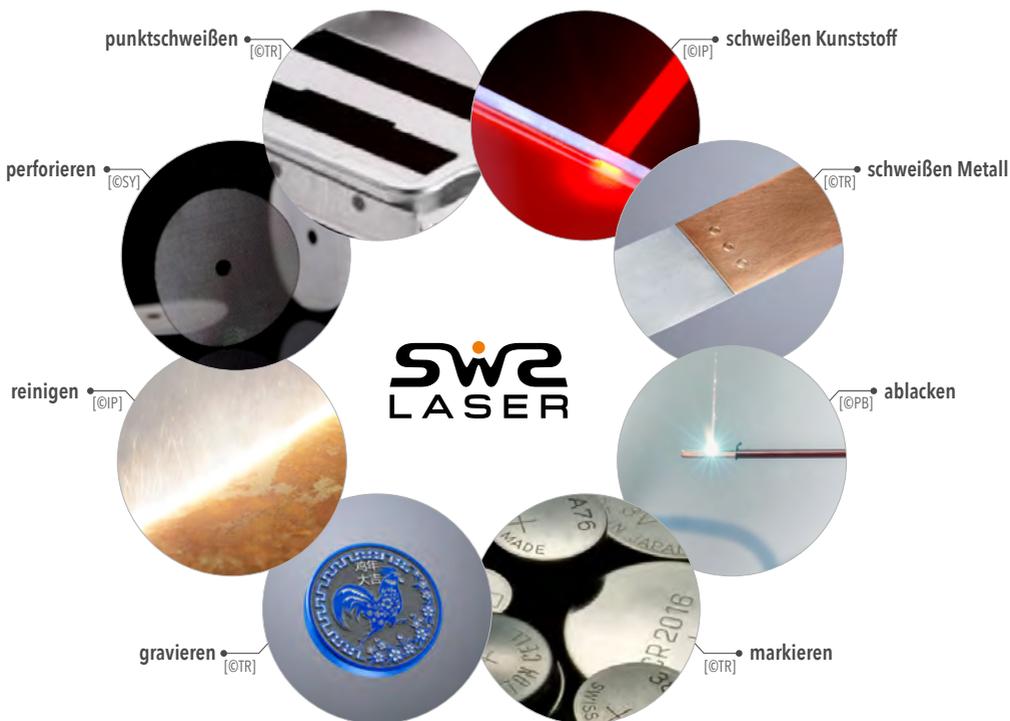
## MODELL



## » SO MUSS LASER – FIT FÜR DIE ZUKUNFT.«

Seit 2012 konzentriert sich SWS-Laser Solutions GmbH auf die Entwicklung, Produktion und Kundenbetreuung von OEM-Laser-Bearbeitungssystemen für den industriellen Einsatz. Der Fokus der **SWS-Laser Solutions GmbH Produkte** liegt dabei stets auf der Qualität, Dynamik und Flexibilität, welche sich in der fortlaufenden Modularität und Kompatibilität widerspiegeln.

**Bildnachweis** Mit freundlicher Unterstützung der Firmen: IPG [©IP], Prozessfabrik Berger GmbH [©PB], Synrad Industry [©SY], TRUMPF GmbH + Co. KG [©TR]



## SWS-LASER SOLUTIONS GMBH

Wildmoos 3B  
82237 Inning am Ammersee  
info@swslaser.de | www.swslaser.de

Zentrale +49 8153 999 7920  
Vertrieb +49 8153 999 7922